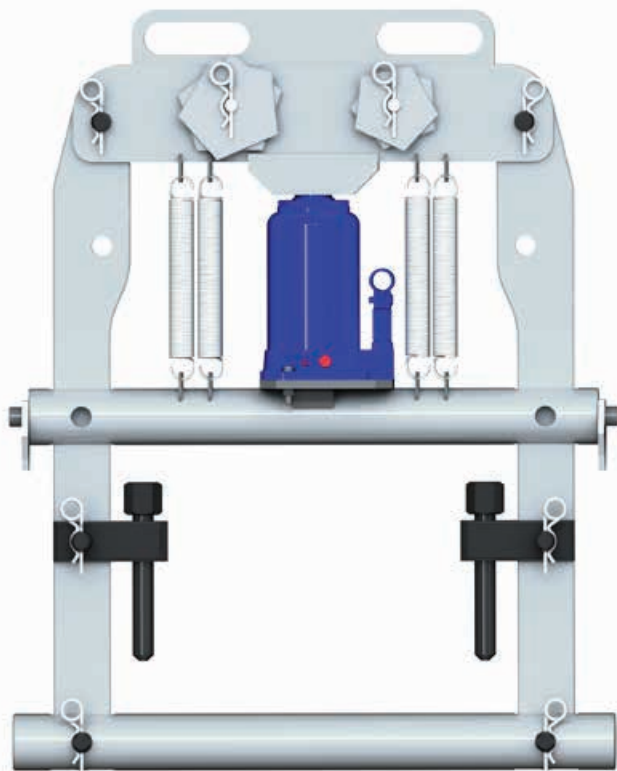


ПАСПОРТ

# ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ ТРУБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ BrexPRESS G320



Предназначен для временного пережатия ПЭ труб от 63 до 320 мм. Оснащен мощным домкратом. Стопорные замки исключают потерю давления в закрытом состоянии.

**BREXIT®**



## СОДЕРЖАНИЕ

1.	Предупреждения .....	4
1.1	Указания по безопасности и советы .....	4
1.2	Использование устройства по назначению .....	4
1.3	Технические характеристики.....	4
2.	Безопасность .....	5
2.1	Указания по безопасности .....	5
2.2	Обязанности пользователя .....	5
2.3	Изменения конструкции устройства .....	5
3.	Передавливание трубопровода при помощи гидравлического устройства .....	6
3.1	Конструкция .....	6
3.2	Порядок сборки .....	7
3.3	Процесс передавливания .....	7
3.4	Демонтаж устройства .....	8
4.	Транспортировка и хранение .....	8
5.	Указания по уходу и обслуживанию .....	8
6.	Гарантийные обязательства.....	8
7.	Сведения об утилизации.....	9
8.	Гарантийный талон .....	10

# 1. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

## 1.1 Указания по безопасности и советы

Данная инструкция по эксплуатации содержит следующие предупреждающие указания и символы:

Символ	Значение
 <b>ОПАСНО</b>	Опасность для людей. Несоблюдение может привести к смерти или тяжелым травмам.
 <b>ВНИМАНИЕ</b>	Опасность для людей. Несоблюдение может привести к легким или средним травмам.
<b>ВАЖНО</b>	Опасность для предметов/оборудования. Несоблюдение может привести к материальному ущербу.

## 1.2 Использование устройства по назначению

Предназначены для передавливания ПЭ труб по ГОСТ Р 50838-2009 диаметрами от 63 мм до 320 мм включительно с толщиной стенок SDR11 и SDR17. Укомплектованы полным набором ограничителей SDR11.

Технические характеристики приведены в пункте 1.3



Соблюдайте правила техники безопасности при работах на трубопроводах, находящихся под рабочим давлением, особенно - на газопроводах. Недопустимо проводить сварочные работы при выходе транспортируемой среды!

Срок эксплуатации устройства зависит от частоты применения, а также от внешних факторов в процессе применения, хранения или транспортировки.

## 1.3 Технические характеристики

Артикул	Модель	Рабочие диаметры труб, мм	Усилие сжатия труб тах, т	Размеры (ДхШхВ), мм	Масса, кг
4000140	VrexPRESS G 320	63 – 320 (SDR11 и SDR17)	20	170×746×935	103

## **2. БЕЗОПАСНОСТЬ**

### **2.1 Указания по безопасности**

Во избежание материального ущерба, а также вреда жизни и здоровью необходимо учитывать следующее:

- Перед вводом в эксплуатацию следует надлежащим образом проверить состояние оборудования.
- Гидравлический узел устройства для передавливания оснащен предохранительным клапаном, чтобы избежать избыточной нагрузки. Клапан установлен на заводе, запрещается какое-либо вмешательство в его работу.
- Персонал должен быть оснащен необходимыми средствами защиты, в частности – специальными защитными очками, перчатками, касками и ботинками.
- В связи с тем что изделие обладает большой массой, монтаж и демонтаж его должны проводить минимум 2 человека.

### **2.2 Обязанности пользователя**

Все пользователи, имеющие отношение к вводу в эксплуатацию, применению, проверке и техническому обслуживанию передавливателей, должны:

- иметь соответствующую квалификацию
- точно соблюдать данную инструкцию по эксплуатации.

Инструкция по эксплуатации должна постоянно находиться в зоне проведения работ и быть доступной для специалистов, проводящих ремонтные работы.

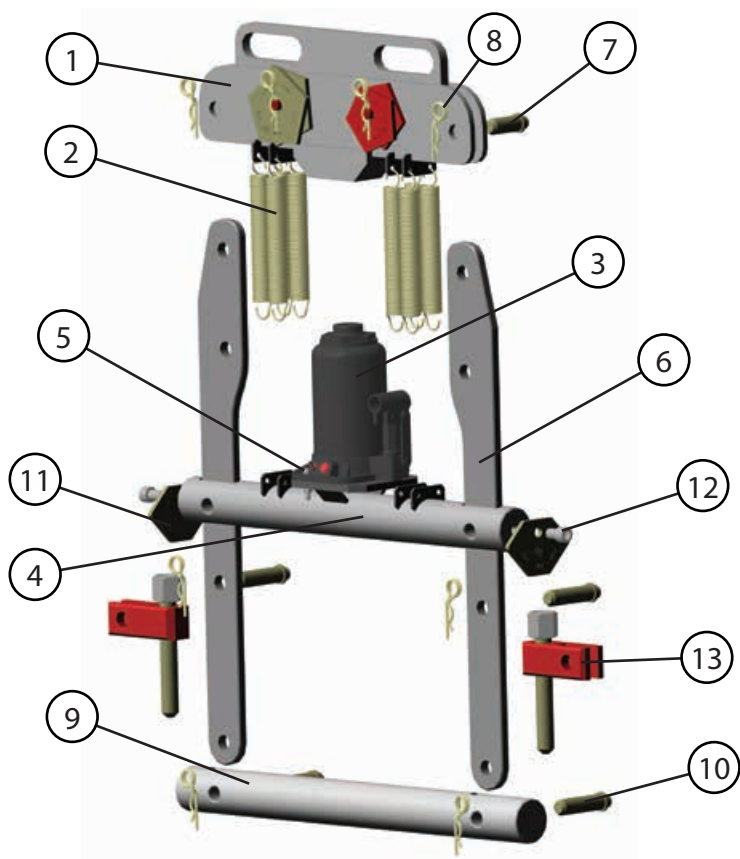
При проведении работ необходимо соблюдать действующие нормы и стандарты по безопасности, охране окружающей среды, а также соответствующие предписания и все национальные нормы, законы и директивы.

### **2.3 Изменения конструкции устройства**

Без разрешения компании БРЕКЗИТ не допускается вносить какие-либо изменения в конструкцию устройств для передавливания.

### 3. ПЕРЕДАВЛИВАНИЕ ТРУБОПРОВОДА ПРИ ПОМОЩИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕДАВЛИВАНИЯ

#### 3.1 Конструкция



#### Состав изделия:

- |  |  |
|--|--|
| 1 балка – 1 шт.,   | 7 ось $\varnothing 25 \times 60$ – 2 шт.,  |
| 2 пружина – 8 шт.,   | 8 штифт пружинный – 6 шт.,                 |
| 3 домкрат – 1 шт.,   | 9 вал нижний – 1 шт.,                      |
| 4 средний вал – 1 шт.,   | 10 ось $\varnothing 25 \times 90$ – 4 шт., |
| 5 комплект крепления домкрата (винт M8 – 2 шт., гайка M8 – 2 шт.), | 11 ограничитель – 3 комплекта,             |
| 6 тяга – 2 шт.,  | 12 болт M16 – 2 шт.                        |
|  | 13 упор в сборе – 2 шт.                    |

**Так же в комплект входят:** молоток – 1 шт., ключ шестигранный – 1 шт., выколотка – 1 шт., рычаг домкрата – 1 шт., ключ-трещотка с головой – 1 шт.

### 3.2 Порядок сборки

1. На балку **1** установить восемь пружин **2**.
2. Закрепить домкрат **3** на фланце среднего вала **4** (два винта **5** с комплектом гаек).
3. Вставить тяги **6** в прорези среднего вала **4**.
4. Зацепить нижние концы пружин **2** в отверстия пластин среднего вала **4**.
5. Совместить верхние отверстия тяг **6** с отверстиями на балке **1**.
6. Вставить оси **7** ( $\emptyset$  25x60) и зафиксировать их пружинными штифтами **8**.
7. Нижние концы тяг **6** установить в прорез нижнего вала **9**.
8. Совместить отверстия тяг **6** и нижнего вала **9**, установить оси **10** ( $\emptyset$  25x90).
9. Оси **10** зафиксировать пружинными штифтами **8**.
10. Закрепить ограничители **11** среднего вала **4** винтами **12**.
11. Остальные узлы и детали устанавливаются в рабочем режиме.

### 3.3 Процесс передавливания

#### **ВАЖНО**

При установке передавливателя на трубу, нужно следить чтобы труба была установлена по центру передавливателя без перекосов, т.к. это может привести к затруднению процесса передавливания и выходу устройства из строя.

1. Собрать передавливатель согласно пункту “Порядок сборки” вокруг передавливаемой трубы так чтобы труба оказалось между средним и нижним валом (**4** и **9**).
2. Опустите средний вал (**4**) до трубы и выкрутите удлинительный винт из домкрата но не более 50 мм. (шток домкрата не должен быть вытянут), и зафиксируйте домкрат в нишу для него в балке (**1**). Если передавливаемая труба меньше 180 мм, установите балку (**1**) во второе положение (вторые сверху отверстия).

#### **ВАЖНО**

При выбивании осей использовать выколотку идущую в комплекте, для избежания травм.

3. Убедившись что выпускной клапан домкрата закрыт, начинайте поднимать шток до момента совпадения отверстий среднего вала (**4**) со средними отверстиями на тягах (**6**), в этот момент необходимо зафиксировать средний вал, вставив оси  $\emptyset$ 25x90 в совмещенные отверстия.
4. Вращая винт выпускного клапана против часовой стрелки сбросьте давление домкрата и опустите шток. Достаньте оси (**7**) крепления балки (**1**) и пустите ее во второе положение (вторые отверстия сверху), и зафиксируйте ее осями (**7**).
5. Закройте выпускной клапан домкрата и начинайте поднимать шток до совпадения с нишей в балке, для ускорения процесса можно выкрутить удлинительный винт домкрата.
6. Продолжайте вытягивать шток домкрата до момента пока ограничитель (**11**) не

упрется в вал (9).

7. Зафиксируйте положение вала (4) упорами (13), установив их в освободившиеся средние отверстия. Упор устанавливается в разобранном состоянии. Закрутите винт упора (13) до соприкосновения с валом (4). Винты (13) должны быть прижаты равномерно.

## **ВАЖНО**

**В любом случае, положение среднего вала (4) дополнительно страхуется механически двумя резьбовыми упорами (13) на тот случай, если выйдет из строя гидравлический узел.**



## **ВНИМАНИЕ**

**Особо обращаем ваше внимание на передавливание полипропиленовые трубы в мороз!**

В мороз (при отрицательных температурах) полипропиленовые трубы становятся более хрупкими и твердыми. Нужно быть осторожными. На практике это означает, что нужно предусмотреть больший, чем обычно, запас усилия при сдавливании. Как правило сдавливают медленно, двумя передавливателями.

### **3.4 Порядок работ при демонтаже передавливателя**

1. Процесс демонтажа производится в обратном порядке процесса передавливания, смотрите пункт 3.3

## **4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ**

- Вес устройства для передавливания достаточно большой. Просим Вас проявлять осторожность в обращении с устройством!
- Устройство для передавливания следует хранить в разобранном состоянии.
- Гидравлический цилиндр следует хранить в вертикальном положении.
- Убедитесь, что гидравлический цилиндр хранится в состоянии без давления.

## **5. УКАЗАНИЯ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ**

Устройства для передавливания, а также все дополнительные детали к ним следует оберегать от загрязнений и хранить в сухом и чистом состоянии.

Следует регулярно проверять все сварные швы и места крепления.

Следует регулярно проверять уровень масла в гидравлическом цилиндре гидравлического устройства.

## **6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Производитель гарантирует исправную работу аппарата в течение 36 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Гарантийное обслуживание осуществляется только при наличии гарантийного талона с

отметкой о дате продажи и штампом организации, продавшей аппарат.

Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом комплектующих изделий, перегрузкой, неправильной эксплуатацией аппарата, использованием его не по назначению, а также в случае проведения модернизации оборудования без согласования с производителем.

## **7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ**

Изделие не содержит драгоценных и токсичных материалов и утилизируется по ГОСТ 2787-75.



# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование изделия \_\_\_\_\_

Модель (тип) \_\_\_\_\_ Артикул \_\_\_\_\_

Серийный номер (Зав.№) \_\_\_\_\_

Дата изготовления \_\_\_\_\_ Дата продажи (поставки) \_\_\_\_\_

Договор № \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

**Исправность и комплектность изделия проверена, внешних повреждений нет.**

Принял:

Получатель \_\_\_\_\_

Наименование

Подпись

\_\_\_\_\_  
Фамилия И.О.

Передал:

Представитель

Подпись

\_\_\_\_\_  
Фамилия И.О.

М.П.

**Отметка представителя о продаже потребителю:**

Принял:

Получатель \_\_\_\_\_

Наименование

Подпись

\_\_\_\_\_  
Фамилия И.О.

Передал:

Дата " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

Представитель дилера

Подпись

\_\_\_\_\_  
Фамилия И.О.

М.П.

**Ваш торговый представитель:**

**Продажа и сервис в России:**



***ПРОФСТРОЙСНАБ***

профессиональный строительный  
инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»  
123290, г. Москва, 2-я Магистральная ул., д. 14Г, оф. 022  
+7 (495) 777-17-71, [www.tool-tech.ru](http://www.tool-tech.ru), [info@tool-tech.ru](mailto:info@tool-tech.ru)