

**RIDGID**

Оборудование для сборки труб



## Полный спектр оборудования для сборки труб

В номенклатуру желобонакатчиков входят модели, предназначенные для использования в цеху и на площадках в условиях эксплуатации, для мелкосерийного и крупносерийного производства.

Вне зависимости от рабочих требований всегда можно подобрать подходящий для условий применения желобонакатчик. Следует просто обратиться в компанию с вопросом о приобретении машины для конкретных нужд. Все машины RIDGID для накатки желобков надежны и предназначены для каждодневной эксплуатации в жестких рабочих условиях. Эти машины обеспечивают быстроту работы, точность и повторяемость накатки желобков, которые пользователь ожидает от машин RIDGID.

## Оборудование для накатки желобков

Вне зависимости от задачи, с которой приходится сталкиваться во время работы, будь то, резка труб или накатка желобков, всегда можно подобрать подходящий для нее инструмент RIDGID.

Компания предлагает полный спектр оборудования для сборки труб, в том числе машины для накатки желобков, труборезы, сухопильные или отрезные пилы, а также опорные стойки для труб - каждый вид оборудования предназначен для конкретного применения и определенной производительности

Если пользователю требуется переносная машина с высокой производительностью и универсальностью применения, наша компания может обеспечить все эти требования.

Помимо оборудования для накатки желобков компания предлагает широкий выбор труборезов, пил и опорных стоек для труб, которые ускоряют проведение работ и повышают безопасность. Инструменты RIDGID для вырезания отверстий позволяют пользователям легко вырезать отверстия в трубах со сбалансированным давлением, находящихся на рабочих площадках. Наши надежные регулируемые опорные стойки для труб предназначены для работы с желобонакатчиками, с резьбонарезным инструментом для труб и с другим оборудованием.

Компания предлагает высококачественное оборудование RIDGID для сборки труб, с которым не может сравниться оборудование других производителей. Подробные сведения приведены на сайте [www.ridgid.ru](http://www.ridgid.ru). За дополнительной информацией или за демонстрацией работы любых желобонакатчиков или иного оборудования, указанного в этой брошюре, обращайтесь к нашим дистрибьюторам или представителю RIDGID.

Оборудование для накатки желобков RIDGID® специально спроектировано для монтажа современных пожарных и спринклерных систем.

Эти устройства обладают непревзойденной надежностью, долговечностью, простотой использования и считаются стандартными в промышленности. RIDGID® предлагает широкую номенклатуру желобонакатчиков с механическим и гидравлическим приводом для большинства задач желобонакатки на трубах диаметром до 24".



	915	916	918	918-1	920
Размер труб	1 1/4"-12"	1"-6"	1"-12"	1"-12"	2"-24"
Вес, кг	10,5	15/19,5	34/59	84	90,3
Переносной желобонакатчик	•	-	-	-	-
С гидравлическим приводом	-	-	•	•	•
Для работы с трубами из нерж. стали, ПВХ и алюминия	•	•	•	•	•
Ролики для меди	•	•	•	•	•
Приводные устройства	Ручной привод	RIDGID 300 RIDGID 300 "Компакт" RIDGID 1233 RIDGID 535	RIDGID 300 RIDGID 300 "Компакт" RIDGID 1233 RIDGID 535 RIDGID 1224	Входит в комплект	RIDGID 300
Рекомендуемое применение	Рабочая площадка	Производственный цех / Рабочая площадка	Производственный цех / Рабочая площадка	Производственный цех / Рабочая площадка	Производственный цех / Рабочая площадка

# 915



Механический желобонакатчик с ручным приводом через трещотку предназначен для накатки стандартных канавок на стальных или медных трубах. Он идеально подходит для выполнения ремонта на рабочей площадке и для возникающих время от времени задач по накатке желобков.

## ДИАМЕТРЫ ТРУБ

- сталь: 1 1/4" - 12"
- медь: 2" - 8"
- нержавеющая сталь: 1 1/4" - 6"

## ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Легкая конструкция - вес всего 10 кг.
- Ручной привод через трещотку.
- Упрощенная замена набора роликов.
- Литая рукоятка для переноски.
- Простой в применении индикатор регулировки глубины накатки.
- В стандартный комплект поставки входит набор роликов для стальных труб 2" - 6".

## СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Один (1) набор роликов для стальных труб 2" - 6".
- Ручка трещотки.

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
88232	Порт. уст-во для нак. желобков, мод. 915 2"- 6"	10,5	1

Дополнительные принадлежности			
Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
92437	Набор роликов для модели 915 1 1/4"- 1 1/2"	1,0	1
93642	Набор роликов для модели 915 2"- 6" (сталь)	2,0	1
93757	Набор роликов для модели 915 2"- 6" (сталь)	2,0	1
92447	Набор роликов для модели 915 4"- 6" (сталь)	2,5	1
92442	Набор роликов для модели 915 8"- 12" (сталь)	2,0	1
92452	Набор роликов для модели 915 2"- 8" (медь)	2,2	1
93497	Металлический кейс для модели 915	7,5	1

		Размер в дюймах	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Толщина стенки трубы	Сортамент 10 - мм (дюймов)		2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Сортамент 40 - мм (дюймов)		3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Диаметр трубы	Размер в мм		25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Внешний диаметр мм		33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Модель N°	Двигатель	Материал					
915	Переносной Ручной привод	Сталь тонкостенная	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 макс. до 5,4 мм		Макс 4,5 мм	DIN 2458 макс 5,4 мм	
		Нержавеющая сталь	Толщина стенки макс. до 4,5 мм				
		Используйте к-т роликов	92437	Стандартное оборудование / 93642 + 93757		92442	
		Сталь толстостенная					до 7,1 мм
		Используйте к-т роликов					92447
		Медь					ISO 274 / EN 1057
		Используйте к-т роликов					92452

## 916

Механический желобонакатчик предназначен для накатки стандартных канавок на стальных или медных трубах. Для применения со станками RIDGID® 300, "Компакт" 300 / 1233 и 535 - только с применением монтажной панели.

### ДИАМЕТРЫ ТРУБ

- сталь: 1" - 6"
- медь: 2" - 6"
- нержавеющая сталь: 1 1/4" - 6"

### ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Предназначен для накатки желобков в условиях эксплуатации на рабочих площадках или в цехах.
- Система подачи кулачкового типа.
- Прочный чугунный корпус.
- Независимый от механизма подачи регулирующий винт обеспечивает точную глубину желобка.
- Рукоятка подачи - неотъемлемая часть всего устройства.
- В стандартный комплект поставки входит набор роликов для стальных труб 2" - 6".
- Малый вес, всего 15 кг, позволяет без труда перевозить устройство.

### СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Один (1) набор роликов для стальных труб 2" - 6".

*Привод модели 300 в комплект не входит*

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
45007	Мод. 916 для мод. станка 300	15,00	1
48307	Мод. 916 для мод. станков 300 Компакт и 1233	18,00	1
60382	Мод. 916 для мод. станка 535	19,50	1

### Дополнительные принадлежности

45347	Комп. из вед. вала и рол. для труб 1"	2,50	1
69667	Комп. из вед. вала и рол. для труб 1 1/4"-1 1/2"	2,20	1
69692	Комп. из вед. вала и рол. для труб 2" - 6"	2,50	1
45352	Комп. из вед. вала и рол. для труб 2" - 6" (медь)	2,30	1
35846	Шестигранные ключи		

		Размер в дюймах										
		1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Толщина стенки трубы	Сортамент 10 - мм (дюймов)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Сортамент 40 - мм (дюймов)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Диаметр трубы	Размер в мм	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Внешний диаметр мм	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Модель №	Двигатель	Материал											
916	300 300 Компакт 1233 535	Сталь тонкостенная	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 макс. до 5,4 мм										
		Нерж. сталь	Толщина стенки макс. до 4,5 мм										
		Исп. к-т роликов	45347	69667	Стандартная комплектация 69692								
		Медь	ISO 274 / EN 1057										
		Используйте к-т роликов	45352										

# 918

Гидравлический желобонакатчик предназначен для накатки стандартных желобков на стальных или медных трубах. Для применения со станками RIDGID® 300, "Компакт" 300 / 1233, 535 и 1224 - только с применением монтажной панели.

## ДИАМЕТРЫ ТРУБ

- сталь: 1" - 12"
- медь: 2" - 6"
- нержавеющая сталь: 1 1/4" - 12"

## ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Предназначен для применения на рабочих площадках или в цехах.
- Упрощенная замена набора роликов.
- Используется мощный 2-ступенчатый гидравлический поршень с усилием 15 тонн.
- В стандартный комплект поставки входит набор роликов для стальных труб 2" - 12".

## СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Один (1) набор роликов 2" - 6".
- Один (1) набор роликов 8" - 12".
- Инструменты для замены набора роликов.
- Одна (1) коробка для переноски набора роликов.

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
47222	2" - 12" только для модели 918	41,5	1
48297	2" - 12" для модели 918 на основании 300	45,0	1
57092	2" - 12" для модели 918 на основании 1233 / 300 "Компакт"	58,0	1
19131	2" - 6" для модели 918 на основании 1233 / 300 "Компакт"	51,0	1
48387	2" - 12" для модели 918 на основании 535	52,0	1
48382	2" - 12" для модели 918 на основании 1224	59,0	1
58682	2" - 6" только для модели 918	32,0	1

### Дополнительные принадлежности

48292	Уст-ный компл. для 918 на ст. мод. 300	4,0	1
56607	Уст-ный компл. для 918 на ст. мод. 1233 / 300 "Компакт"	10,0	1
48397	Уст-ный компл. для 918 на ст. мод. 1224	16,4	1
48402	Уст-ный компл. для 918 на ст. мод. 535	10,0	1
48412	Компл. из вед. вала и рол. для труб 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Компл. из вед. вала и рол. для труб 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
48392	Монтажный комплект для модели 1822	17,0	1
51432	Ведущий ролик 2" - 6"	5,7	1
49217	Накатывающий ролик 2" - 6"	3,2	1
48405	Компл. из вед. вала и рол. для труб 8" - 12"	10,0	1
48417	Компл. из вед. вала и рол. для труб 2" - 6" (медь)	8,4	1
59992	Комплект стабилизатора для 300, 1233 / 300С и 1224	4,8	1
54317	Накидной ключ	0,5	1
50272	Гидравлическое масло (946 мл)	0,9	1

	Размер в дюймах	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Толщина стенки трубы	Сортамент 10 - мм (дюймов)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Сортамент 40 - мм (дюймов)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Диаметр трубы	Размер в мм	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Внешний диаметр мм	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Модель №	Двигатель	Материал
918	300	Сталь тонкост. мм
	300	Нерж.сталь
	Компакт	Исп. к-т роликов
	1233	Исп. к-т роликов
	535	Исп. к-т роликов
	1224	Исп. к-т роликов
		DIN 2440, 2441, 2448, 2458 макс. до 7,1 мм
		Толщина стенки макс. до 5,6 мм
		48407
		48412
		ISO 274 / EN 1057
		48417

Комплект стабилизатора (59992) отсутствует

# 918-I



Гидравлический желобонакатчик с универсальным двигателем предназначен для накатки стандартных канавок на стальных или медных трубах.

## ДИАМЕТРЫ ТРУБ

- сталь: 1" - 12"
- медь: 2" - 6"
- нержавеющая сталь: 1 1/4" - 12"

## ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Привод от универсального двигателя для больших нагрузок.
- Трансмиссия для больших нагрузок.
- Используется мощный 2-ступенчатый гидравлический поршень с усилием 15 тонн.
- Прочная колесная стойка обеспечивает возможность перестановки желобонакатчика в цеху, сохраняя при этом устойчивость конструкции.

## СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Один (1) набор роликов 2" - 6".
- Один (1) набор роликов 8" - 12".
- Один (1) комплект инструментов для замены набора роликов.
- Одна (1) коробка для переноски набора роликов.
- Одна (1) колесная стойка для больших нагрузок с поддоном.
- Один (1) ножной выключатель.
- Один (1) стабилизатор 1" - 12" для накатки желобков на патрубках.

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
65902	Гидр. уст-во для нак. жел., мод. 918-I, 230В	84,0	1
64977	Гидр. уст-во для нак. жел., мод. 918-I, 115В	84,0	1
<b>Дополнительные принадлежности</b>			
48412	Комп. из вед. вала и рол. для труб 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Комп. из вед. вала и рол. для труб 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
51432	Ведущий ролик в сборе 2" - 6"	5,7	1
49217	Накатывающий ролик 2" - 6"	3,2	1
48405	Комп. из вед. вала и рол. для труб 8" - 12"	10,0	1
48417	Комп. из вед. вала и рол. для труб 2" - 6" (медь)	8,4	1
67192	Накидной ключ	0,5	1

	Размер в дюймах	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Толщина стенки трубы	Сортамент 10 - мм (дюймов)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Сортамент 40 - мм (дюймов)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Диаметр трубы	Размер в мм	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Внешний диаметр мм	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Модель №	Двигатель	Материал	
918-I	Встроенный в желобонакатчик	Сталь тонкостенная	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 макс. до 7,1
		Нерж. сталь	До толщины стенки макс. 5,6
		Исп. к-т роликов	48407 Стандартная комплектация / 49217 + 51432 48405
			48412
		Медь	ISO 274 / EN 1057
	Используйте к-т роликов	48417	

# 920

Желобонакатчик для накатки желобков на трубах большого диаметра, устанавливаемый на силовой привод RIDGID® 300 и применяемый в условиях эксплуатации на рабочих площадках или в цеху.

## ДИАМЕТРЫ ТРУБ

- сталь: 2" - 24"
- медь: 2" - 8"
- нержавеющая сталь: 2" - 24"

## ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Для накатки желобков на трубах большого диаметра.
- Режим транспортировки - Съемные колеса позволяют одному человеку легко перемещать желобонакатчик модели 920 по рабочей площадке. Совместим с транспортером модели № 32.
- Патентованный индикатор регулировки глубины накатки - Простая и точная настройка глубины накатки не требует регулировки защитного кожуха.
- Встроенный манометр - Помогает оператору контролировать гидравлическое давление для создания развальцовки и достижения оптимального времени накатки желобка.
- Замена набора роликов с передней стороны - Пользователь может быстро и просто заменять наборы роликов.
- Опорные ножки, имеющие простую регулировку - Подходят для горизонтальной установки желобонакатчика на неровном грунте.

## СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Желобонакатчик, модель 920, с опорными ножками.
- Набор роликов 2" - 6" с коробкой.
- Набор роликов 8" - 12".
- Набор роликов 14" - 16" с коробкой.
- Транспортировочные колеса.

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
95782	Наборы роликов 2"- 6", 8"-12" и 14"-16" для модели 920	90,3	1

Дополнительные принадлежности			
96987	Набор ведущих и накатывающих роликов 18"- 20"	9,5	1
96992	Набор ведущих и накатывающих роликов 22"- 24"	10,0	1
96997	Набор ведущих и накатывающих роликов 4"- 6"	9,0	1
96982	Набор ведущих и накатывающих роликов 2"- 8" (медь)	9,0	1
96372	Опора для труб большого диаметра RJ-624	75,7	1
42575	Транспортер модели 32	6,5	1

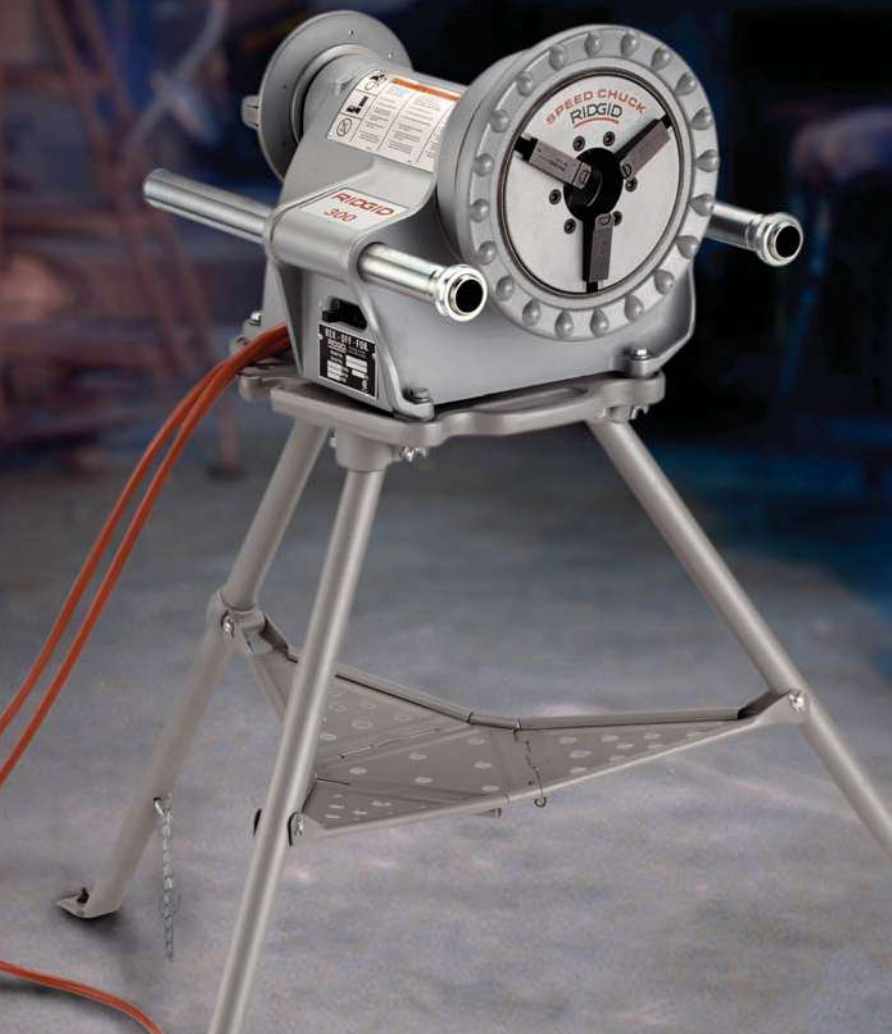


Привод модели 300 в комплект не входит

	Размер в дюймах	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Толщина стенки трубы	Сортамент 10 - мм (дюймов)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)
	Сортамент 40 - мм (дюймов)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)						
Диаметр трубы	Размер в мм	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00	550,00	600,00
	Внешний диаметр мм	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	355,60	406,40	457,20	508,00	559,00	609,60

Модель №	Двигатель	Материал													
920	300	Сталь тонкост. мм	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 макс. до 7,1							макс. 6,4	макс. 6,4	макс. 6,4	макс. 6,4	макс. 6,4	макс. 6,4
		Исп. к-т роликов	Стандартная комплектация / 10843				Стандартная комплектация/10848			10853	96987		96992		
		Нерж. сталь, мм	До толщины стенки макс. 4,5							макс. 5,6	макс. 5,6	макс. 5,6	макс. 5,6	макс. 5,6	макс. 5,6
		Исп. к-т роликов	Стандартная комплектация/10843		96997		Стандартная комплектация/10848			10853	96987		96992		
		Медь	ISO 274 / EN 1057												
		Исп. к-т роликов	96982												

# 300С и 300АС



Малогабаритные и надежные машины, которые обеспечивают привод для желобонакатчиков RIDGID. Эта машина может быть преобразована в переносной резьбонарезной станок (электропривод входит в комплект).

## ДИАМЕТРЫ ТРУБ

- 1/8" - 2"
- 2 1/2" - 4" с дополнительной резьбонарезной головкой № 141

## ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Электродвигатель: универсальный, реверсивный, однофазный 1,5 кВт.
- Переключатели: утопленный переключатель типа "вперед/выкл./назад"; педаль-пускатель.
- Зажимной патрон: быстрозажимной со сменными губками кулачков.
- Частота вращения шпинделя: 38 об/мин (имеется электродвигатель для частоты вращения 57 об/мин).
- Задний центрирующий патрон: кулачкового действия.
- Вес: 45-90 кг в зависимости от модели.

## СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (электропривод входит в комплект)

- Резьбонарезная головка: см. таблицу ниже.
- Гребенки: 1/2" - 3/4" BSPT.  
1" - 2" BSPT.
- Труборез: модели 360.
- Зенковка: модели 341.
- Система подачи масла: масляный насос с резервуаром (модели 418 или 330).
- Масло: 5 литров масла для резьбонарезки.
- Подставка для станка: модели 1206.

Модель 300

### Модель 300 (только привод)

Кат. №	Модель №	Двигатель	Масл. насос	Размер тр. дюйм	Скор. вр. шпинд.	Резьбонарезные гол.		Вес, кг	Станд. упак.
						Быстрооткры вающаяся головка 811А	Самооткрыва ющаяся головка 815А		
60082	300	230В 25 - 60Гц Универс.	-	1/8 - 2	38	-	-	46	1
60077	300	115В 25 - 60Гц Универс.	-	1/8 - 2	38	-	-	46	1
10031	300А	230В 25 - 60Гц Универс.	-	1/8 - 2	38	-	-	48	1
10041	300А	115В 25 - 60Гц Универс.	-	1/8 - 2	38	-	-	48	1

### Модель 300 (полная комплектация)

Кат. №	Модель №	Двигатель	Масл. насос	Размер тр. дюйм	Скор. вр. шпинд.	Резьбонарезные гол.		Вес, кг	Станд. упак.
						Быстрооткры вающаяся головка 811А	Самооткрыва ющаяся головка 815А		
12891	300С	115В 25 - 60Гц Универс.	418	1/8 - 2	38	•	-	95	1
12881	300СА	230В 25 - 60Гц Универс.	418	1/8 - 2	38	-	•	95	1
13181	300АС	115В 25 - 60Гц Универс.	330	1/8 - 2	38	•	-	90	1
13191	300АС	230В 25 - 60Гц Универс.	330	1/8 - 2	38	-	•	90	1





# "Компакт" 300

Резьбонарезной станок для труб диаметром 1/8" --> 2" с приводом для желобонакатчиков RIDGID.

## ДИАМЕТРЫ ТРУБ

- 1/8" - 2"
- 2 1/2" - 4" с дополнительной резьбонарезной головкой № 141

## ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Электродвигатель: универсальный 1,7 кВт, 25-60 Гц.
- Устройство управления двигателем: поворотный переключатель типа "назад/выкл./вперед" плюс педаль-пускатель. Частота вращения шпинделя: 38 об/мин.
- Зажимной патрон: быстрозажимной со сменными губками кулачков.
- Задний центрирующий патрон: кулачкового действия.
- Система подачи масла: через резьбонарезную головку.
- Встроенная емкость для масла. Самопрокачивание, равномерный поток, шестеренчатый насос.

## СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Резьбонарезная головка: модель 815A (BSPT) 1/8" - 2", самооткрывающаяся..
- Гребенки: 1/2" - 3/4" BSPT. 1" - 2" BSPT.
- Труборез: модель 360, 1/8" - 2", самоцентрирующийся с режущим роликом E-1032.
- Зенковка: модель 344, 1/8" - 2".
- Масло: 5 литров масла для резьбонарезки.
- Вес: 47 кг (без резьбонарезной головки).



Кат. №	Модель №	Двигатель	Размер, дюйм	Скорость, вр. шпинд.	Резьбонарезная головка самооткрывающаяся 815A	Вес, кг	Станд. упак.
50697	300 Компакт	230В 25 - 60Гц Универсальный	1/8 - 2	38	•	52,0	1
50692	300 Компакт	115В 25 - 60Гц Универсальный	1/8 - 2	38	•	52,0	1
20391	300 Компакт (DK)	230В 25 - 60Гц Универсальный	1/8 - 2	38	•	52,0	1



# 1233



Резьбонарезной станок для труб диаметром 1/8" --> 3" с приводом для желобонакатчиков RIDGID.

## ДИАМЕТРЫ ТРУБ

- 1/8" - 3"

## ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Электродвигатель: универсальный 1,7 кВт, 50-60 Гц.
- Переключатели: поворотный переключатель типа "назад/выкл./вперед" плюс педаль-пускатель.
- Частота вращения шпинделя: 36 об/мин.
- Зажимной патрон: быстрозажимной со сменными губками кулачков.
- Задний центрирующий патрон: кулачкового действия.
- Система подачи масла: с регулируемым потоком через резьбонарезную головку. Встроенная емкость для масла. Самопрокачивание, равномерный поток, шестеренчатый насос.

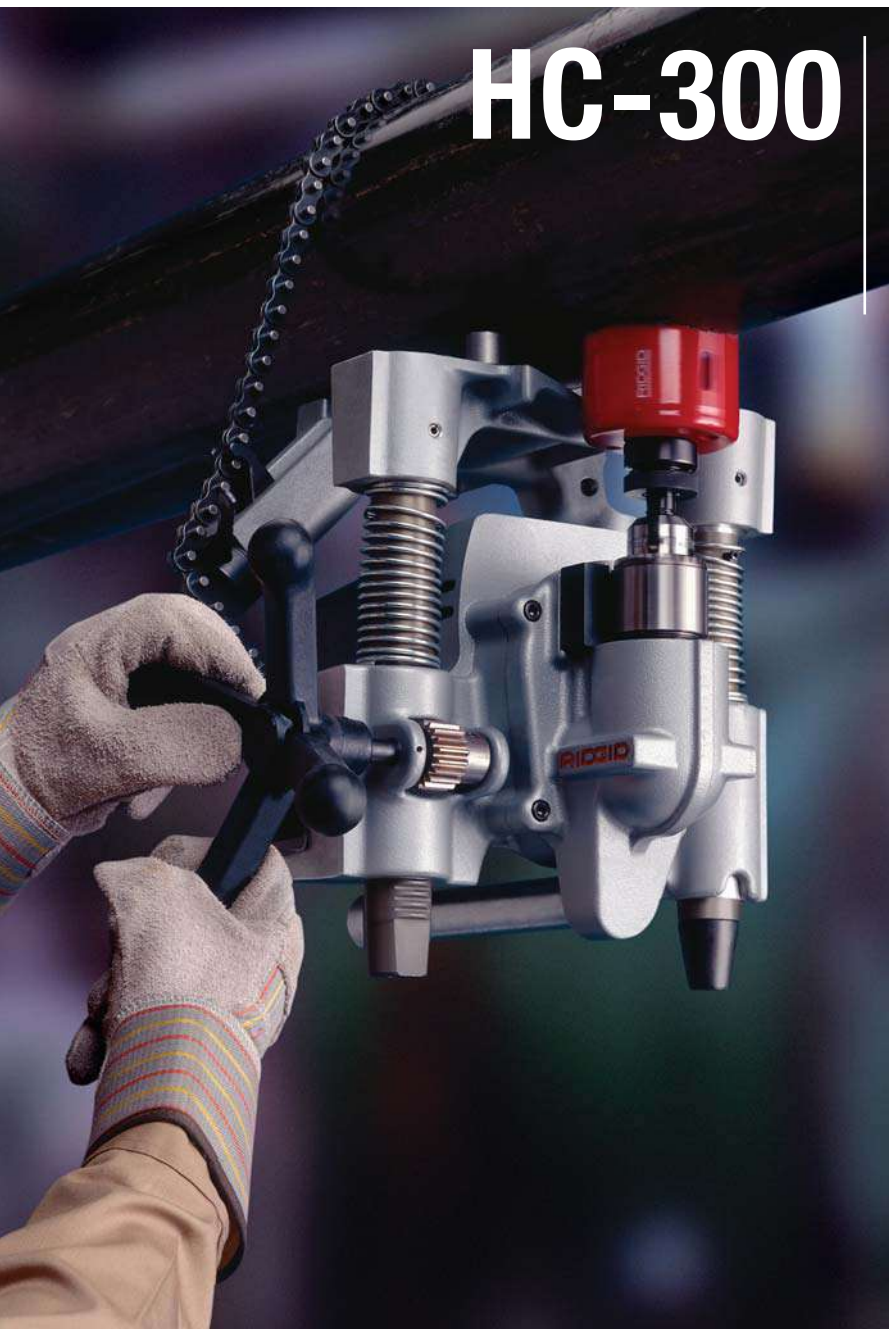
## СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Резьбонарезная головка: модель 815A, 1/8" - 2" BSPT. модель 928, 2 1/2" - 3" BSPT.
- Гребенки: 1/2" - 3/4" BSPT легированные. 1" - 2" BSPT легированные. 2 1/2" - 3" BSPT быстрорежущие.
- Труборез: модель 763, 1/4" - 3", самоцентрирующийся с режущим роликом E-1032.
- Зенковка: модель 743, 1/4" - 3", с 5-ю канавками.
- Масло: 5 литров масла для резьбонарезки.



Кат. №	Модель №	Двигатель	Размер тр. дюйм	Скорость вр. шпинд.	Резьбонарезная гол.		Вес, кг	Станд. упак.
					Самооткрывающаяся головка 815A	Самооткрывающаяся головка 928A		
20215	1233	230В 25-60Гц Универсальный	1/8 - 3	36	•	•	56	1
20220	1233	115В 25-60Гц Универсальный	1/8 - 3	36	•	•	56	1
55212	1233	230В 25-60Гц Универсальный	1/8 - 2	36	•	-	54	1

# НС-300



Станок для вырезания отверстий НС-300 быстро фиксируется на трубе 1 1/4"- 8" с помощью подпружиненной цепи. Вес всего 14 кг. С помощью механизма быстрого освобождения станок может быть разделен на приводную часть и основание, что облегчает его транспортировку и работу, особенно на подвешенных сверху трубопроводах.

## ДИАМЕТРЫ ВЫРЕЗАЕМЫХ ОТВЕРСТИЙ

- до 3"

## ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Станок модели НС-300 обладает великолепными не имеющими себе равных рабочими характеристиками в условиях эксплуатации на рабочих площадках и в цеху:

- Быстросоединяемая двухэлементная конструкция. Эта уникальная конструкция облегчает монтаж, транспортировку и подготовку к работе. Кроме того, при весе всего 14 кг станок может быть разделен на два блока меньшего веса для максимального удобства транспортировки и работы. Это особенно удобно при работе со стремянки или на подвешенных сверху трубопроводах.
- Фиксация цепи одной рукой. На станке модели НС-300 применяется запатентованная подпружиненная цепь, которая экономит время и значительно облегчает подготовку к работе а также резку.
- Эргономичная конструкция. Все органы управления находятся под рукой у оператора. Станок предназначен для обеспечения максимальной производительности.
- Высокая частота вращения. Станок модели НС300 оборудован двигателем мощностью 1200 Вт и развивает 360 об/мин для быстрого вырезания отверстий, обеспечивая при этом оптимальную долговечность врезной коронки.
- Горизонтальные и вертикальные направляющие обеспечивают перпендикулярность резки.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Частота вращения зажимного патрона: 360 об/мин.
- Диаметр вырезаемого отверстия: до 3".
- Диапазон диаметров хвостовиков инструментов, зажимаемых патроном: 1/16"- 1/2" (4 мм - 13 мм).
- Диаметры зажимаемых труб: 1 1/4"- 8".
- Выходная мощность электродвигателя: 1200 Вт.
- Основание и электродвигатель могут быть отделены для облегчения монтажа.

## СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Один (1) станок для вырезания отверстий (основание и узел электродвигателя).
- Один (1) ключ для зажимного патрона.



Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг
93487	НС-300	Станок для вырез. отвер. НС-300 3", 115В	14,0
76787	НС-300	Станок для вырез. отвер. НС-300 3", 230В	14,0
<b>Дополнительные принадлежности</b>			
84427	Металлический кейс для НС-300 / НС-450		8,6

# HC-450

Станок RIDGID® HC-450 предназначен для непрерывного вырезания отверстий диаметром от 1/4" до 4 3/4" и для работы на стальных трубах со сброшенным давлением диаметром до 8". Уникальный поворотный уровень обеспечивает расположение повторяющихся отверстий на одной линии. Две рукоятки подачи и два выключателя позволяют работать с любой стороны.

## ДИАМЕТРЫ ВЫРЕЗАЕМЫХ ОТВЕРСТИЙ

- до 4 3/4"

## ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Прочный станок модели 450 обладает высокой производительностью и надежностью:

- Приводной двигатель мощностью 1800 Вт с червячным редуктором создает высокую мощность для вырезания отверстий в тонкостенных и толстостенных трубах.
- Станок предназначен для непрерывного вырезания отверстий диаметром от 1/4" до 4 3/4" всухую или со смачиванием маслом.
- Быстрая установка на трубах диаметром от 1 1/4" до 8".
- Частота вращения обеспечивает максимальный срок службы врезной коронки без необходимости разбрызгивания масла или образования стружки.
- Высота станка всего 11 1/2" для работы в ограниченном пространстве.
- Двухстороннее управление упрощает работу со станком.
- Зажимной патрон предназначен для оправок от 1/8" до 5/8".
- Две ручки для переноски облегчают установку и выравнивание.
- Встроенный уровень обеспечивает соосное вырезание нескольких отверстий.

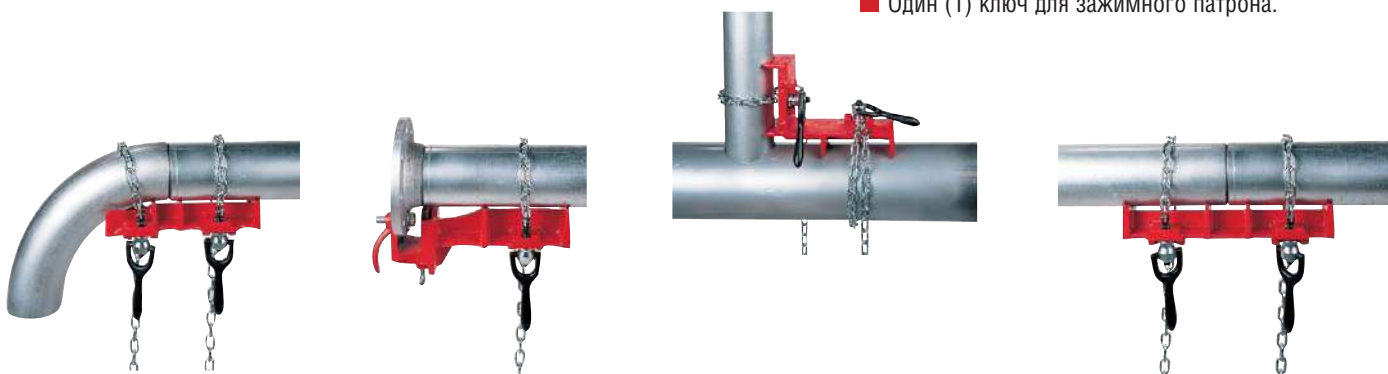
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Частота вращения зажимного патрона: 110 об/мин.
- Диапазон диаметров хвостовиков инструментов, зажимаемых патроном: 1/4" - 5/8" (6-16 мм).
- Диаметры зажимаемых труб: 1 1/4" - 8".
- Выходная мощность электродвигателя: 1800 Вт.
- Встроенный спиртовой уровень.

## СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Один (1) станок для вырезания отверстий.
- Одна (1) оправка 5/8" только для врезных коронок.
- Один (1) ключ для зажимного патрона.

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг
57592	HC 450	Станок для вырез. отвер. HC-450 4 3/4", 115В	19,0
57597	HC 450	Станок для вырез. отвер. HC-450 4 3/4", 230В	19,0
Дополнительные принадлежности			
84427	Металлический кейс для HC-300 / HC-450		8,6



# 258 и 258XL



Труборезы с электроприводом RIDGID® предназначены для быстрой и чистой резки труб с минимальным усилием. Уникальная конструкция включает в себя электропривод RIDGID® модели 700 для вращения трубореза. С помощью трубореза модели 258 можно разрезать трубу диаметром 4" за 60 секунд.

## ДИАМЕТРЫ ТРУБ

- 2 1/2" - 8"
- 8" - 12"

## ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Легко режет трубы на длинные и короткие отрезки путем вытеснения, а не извлечения материала трубы.
- Отсутствует абразивная пыль, опасные искры или открытое пламя.
- Быстро режет стальные трубы с минимальным количеством заусенцев.
- Конструкция для больших нагрузок и применения на рабочей площадке или в мастерской.
- Управление может осуществляться 1 оператором, который управляет скоростью подачи, подкачивая ножной гидравлический насос во время работы.
- Используется мощный гидравлический цилиндр с усилием 10 тонн.
- Резак модели 258 выполняет резку труб диаметром от 2 1/2" до 8", а резак модели 258XL выполняет резку труб диаметром от 8" до 12".

## СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Один (1) адаптер квадратного хвостовика RIDGID® 774.
- Один (1) узел режущего ролика 8 1/2" HD.
- Один (1) гидравлический поршень и ножной насос.
- Две (2) шаровые опоры для труб от 2 1/2" до 12" (модель 258 PS).



Кат. №	Модель №	Описание	Размер труб дюйм			Вес, кг	Станд. упак.
			Макс. толщ. Сталь 8,2	стенки трубы мм: ПВХ 12,7	Медь 3,1		
50767	258	Мод. 258 (без привода)	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	43,0	1
17871	258 / 700	Модель 258 (привод мод. 700, 230B)	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
17881	258 / 700	Модель 258 (привод мод. 700, 115B)	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
58227	258XL	Мод. 258XL (без привода)	8 - 12			66,0	1

### Дополнительные принадлежности

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
60002	258PS	Опора 258PS для труб 2 1/2" - 12"	2,0	1
50812	E-258	Отрезной диск E-258 8 1/2"	1,0	1
59512	258FP	Гидравл. ножной насос 258FP	7,0	1
54397	-	Тележка (258 / 258XL)	10,5	1
58222	E258T	Отрезной диск для тонкост. трубы	1,4	1
60007	BTH-9	Сменный комплект шаровых опор	2,5	2
50272	-	Гидравлическое масло (946 мл)	0,9	1

# 590L



На пиле модели 590L используются диски с твердосплавными режущими кромками для резки разных материалов и геометрических конфигураций без применения режущей жидкости.

## ДИАМЕТРЫ ТРУБ

См. ниже таблицу применения: Толщина материала указана в качестве справочной для профилей при максимальном размере для определенной твердости.

## ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Мощный электродвигатель 2200 Вт.
- Частота вращения без нагрузки 1300 об/мин.
- Пила укомплектована стандартным долговечным диском 14" (355 мм) с 80 зубьями, имеющими твердосплавные режущие кромки.
- Быстро и чисто без образования заусенцев режет сталь, медь, алюминий и пластмассы.
- Регулируемый угол резки 45°- 90°.
- Быстродействующая зажимная система.
- Замок шпинделя для облегчения смены диска.

Кат. №.	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
26641	590L	Сухопильная пила 590L, 230В, 50Гц	23,0	1
26651	590L	Сухопильная пила 590L, 115В, 50Гц	23,0	1

## Сводная таблица размеров, мм

Профиль	Максимальные размеры		Максимальная толщина стенки при максимальных размерах				
	Угол реза 90°	Угол реза 45°	Сталь	Медь/цинк	Латунь	Алюминий	ПВХ/ABS
○	130	100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
□	115x115	90x90	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
▭	95x180	90x100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
┌	85x85	75x75	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>1,0 <6	>0,5 <6

Толщина материала указана в качестве справочной для профилей при максимальном размере для определенной твердости.



# 1390M



Резак модели 1390M предназначен для чистой резки стержней с нарезанной резьбой.

Резка выполняется без повреждения резьбы, тем самым на отрезок стержня можно навинчивать гайку без какой-либо дополнительной подготовки.

## ДИАМЕТРЫ СТЕРЖНЕЙ

- M6
- M8
- M10

## ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Разработан для резки резьбовых стержней, используемых при подвеске трубопроводов, кондиционеров, систем распыскивания и другого легковесного оборудования к потолку.
- Обеспечивает ровный срез, не нарушающий структуру резьбы.
- Не требует удаления заусенцев после среза.

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
20271	Болторез с гребенками 8 мм	1	
26891	Болторез с гребенками 10 мм	1	
<b>Сменные гребенки</b>			
58406	Комплект гребенок 6 мм. Для 1390M	-	1
57116	Комплект гребенок 8 мм. Для 1390M	-	1
57126	Комплект гребенок 10 мм. Для 1390M	-	1



## Опоры для труб

Вся номенклатура регулируемых опор для большой нагрузки выпускается в различных конфигурациях для труб диаметром 1/8" - 36" (3 мм - 900 мм), которые пригодны для резьбонарезных станков, желобонакатчиков, сварочных станков и пр.

### ДИАМЕТРЫ ТРУБ

■ Для трубопроводов диам. до 900 мм (36").



Кат. №	Модель №	Описание	Высота регулируем, см	Макс. размер трубы		Макс. статич. нагрузка, кг	Вес, кг
				дюйм	мм		
56657	VJ-98	с V-образной головкой, низкая	51-96	12	300	900	9,5
56662	VJ-99	с V-образной головкой, высокая	71-132	12	300	900	10,4
56672	RJ-99	с роликовой головкой, высокая	82-140	12	300	900	12,3
56682	CJ-99	с конвейерной головкой, высокая	74-112	12	300	200	8,6
42505	46	Регулируемая опора для труб	59-84	6	152	85	10,4
42510	92	Регулируемая опора для труб	81-104	6	152	85	12,7
83380	965	к станкам для накатки желобков	66-107	12	300	200	13,2
64642	AR-99	Регулируемая опора со стальными роликами	68	36	900	1136	13,6
96372	RJ-624	Опора для труб большого диаметра	41-79	24	610	2041	75,7